

MASCHINEN | MENSCHEN | METHODEN

HOB

SPECIAL LIGNA



AL-KO liefert Absaugtechnik für Holz-Her-Showroom

Saubere Luft *für saubere Arbeit*

AL-KO
QUALITY FOR LIFE

► Im Showroom von Holz-Her in Nürtingen erleben Besucher auf 1.500m² das umfassende Portfolio der Maschinen zur Holzbearbeitung, für das der Hersteller bekannt ist.

AL-KO liefert Absaugtechnik für Holz-Her-Showroom

Saubere Luft für saubere Arbeit



Als in der Holz-Her-Zentrale in Nürtingen ein Neubau ansteht, sehen die Planungen auch einen Showroom vor: Kunden sollen dort die leistungsstarken Maschinen zur Holzbearbeitung live erleben können, für die das Unternehmen bekannt ist. Dafür benötigte es eine ebenso leistungsstarke Absauganlage – und mit der Systemfilteranlage Profi Jet hat AL-KO eine Maßanfertigung geliefert.

Rund 30km südöstlich von Stuttgart fertigt man seit 110 Jahren stationäre Holzbearbeitungsmaschinen. Hier, am Hauptsitz von Holz-Her in Nürtingen, reicht das Portfolio von Einstiegsmodellen bis zu High-End-Systemen, etwa für das automatisierte Plattenhandling. Über die Jahrzehnte hat das Unterneh-

men mit Vorschubapparaten für das Tischlerhandwerk, mit vertikalen Plattensägen und mit Kantenanleimmaschinen immer wieder neue Produkte entwickelt. Schreiner, Tischler und vorwiegend kleine bis mittelständische Unternehmen bauen auf Holz-Her, wenn es um Innenausbau, Küchenbau und Möbelbau geht. All das ist im Show-

room in Nürtingen zu sehen – und für die saubere Luft vor Ort sorgt AL-KO.

Saubere Luft im Showroom ist Pflicht

Dafür entschied man sich schon bei der Konzeption des Showrooms. „Bereits vor unserem Neubau haben wir in unserer



► Bei der Planung der Absauglösung war die Verrohrung auf engem, begrenztem Raum anspruchsvoller – doch die Planer von AL-KO und der ausführende Betrieb GET lösten diese Herausforderung.



Produktion und für den bisherigen Showroom auf Absauganlagen von AL-KO vertraut“, erinnert sich Philipp Schulte-Derne, verantwortlich für Marketing und Kommunikation bei Holz-Her – und meint die Baureihe AL-KO Eco Jet. Da lag eine weitere Absauganlage nahe, zumal der Service des ausführenden Unternehmens GET-Entstaubungstechnik überzeugte. Der Showroom hat eine Fläche von 1.500m², war als ein zentrales Element des Neubaus mit einer 5.800m² großen Fläche gedacht – und bietet Modellen aus dem Holz-Her-Programm die passende Bühne. „Kunden und Interessenten können sich von der Leistung unserer Highlights überzeugen, z.B. der Pro-Master 7225 mit SynchroDrive-Tisch oder der vollständig automatisierten Auriga 1308 XL Power mit elf NC-Servoachsen“, sagt Schulte-Derne. Zu erleben sind außerdem die Sprint mit Multitechnologie und die Evolution im neuen Design mit Werkzeugwechsler. „Der Showroom ist ein Schaufenster in die Zukunft und zeigt den zunehmend digitalen Stand der modernen Holzbearbeitung.“

Verrohrung in rund fünf Wochen

Neben den geforderten Leistungsdaten zeigten sich bei der Planung einer geeigneten Absauganlage weitere Bedingungen – und die hatten es in sich. „Unter anderem war der verfügbare Platz für die Verrohrung begrenzt und zu eng“, weiß Andreas Kaiser, Area Sales Manager bei AL-KO. „Hier konnte unsere Absaugtechnik gleich mit dem flexiblen Aufbau ihre Stärken ausspielen.“ Innerhalb von nur einer Woche stand der Filterturm, für die komplette Verrohrung im Showroom benötigten die Fachleute von GET nur rund fünf Wochen. Anschließend wurden die Maschinen von Holz-Her aufgebaut und angeschlossen, bevor in einem weiteren Schritt die angegliederte Reparaturwerkstatt ebenfalls einen Anschluss an das Absaugrohrnetz erhielt.

Kein Projekt von der Stange

Die Absauganlage selbst ist eine AL-KO Profi Jet, die vom Showroom aus

weder zu sehen noch zu hören ist. Entsprechend wurde sie in einem gesonderten Gebäudebereich installiert. Über ein angrenzendes Treppenhaus sind jetzt über drei Stockwerke hinweg alle Bereiche der Anlage zugänglich. Der Späne sammelnde Container steht im Erdgeschoss auf der Rückseite des Gebäudes. Durch ein Rolltor ist der Behälter von außen für die Leerung zugänglich, und in der Fassade sind Öffnungen an den Stellen eingelassen, an denen sich die Berstscheiben der Anlage befinden. „Wegen der besonderen Position der Anlage waren Planung und Installation kein Projekt von der Stange“, sagt Kaiser. Dabei habe sich die gesamte Abwicklung in einem Zeitraum von nur drei Monaten bewegt.

Vielseitig, effizient, extra-leise

Mit der Systemfilteranlage Profi Jet hat sich Holz-Her für eine Absauglösung entschieden, die sich dank des modularen Aufbaus bestens an die jeweiligen



► Eine AL-KO-Profi Jet, ausgelegt für ein Luftvolumen von 30.000m³/h und im Gebäudeinneren installiert, sorgt im Showroom für konstant saubere Luft – energieeffizient und leise.



► Per Zellenradschleuse gelangen die Späne und Stäube in einen Container ins Erdgeschoss des Gebäudes.



Anforderungen anpassen lässt. Das Gehäuse mit gedämmten Paneelen ist beim Profi Jet serienmäßig. Sie sorgen einerseits für eine gute Wärmeisolierung und stellen andererseits den leisen Betrieb sicher – ebenfalls ein Kundenwunsch. Im System für Holz-Her liefern zwei Ventilatoren AVR 450-22kW mit einem Volumenstrom von jeweils 15.000m³/h die nötige Gesamtleistung von bis zu 30.000m³/h. Diese Spitze wird z.B. bei Hausmessen erreicht. Das abzusaugende Material sind Späne und Stäube der Klasse ST1, vor allem natürlich Holz, aber auch Holzwerk-, Kunst- und Verbundwerkstoffe. „Je nach Nutzung werden im Showroom sehr unterschiedliche Leistungen abgerufen“, erläutert Kaiser, „von nur einer Maschine bei einer einzelnen Präsentation bis hin zu allen gleichzeitig bei Hausmessen.“ Daher war ein Frequenzumrichter für alle Beteiligten unabdingbar. Denn er stellt sicher, dass der Luftstrom immer bedarfsgerecht geregelt

ist – und dass die Profi Jet mit höchstmöglicher Energieeffizienz arbeitet.

Filterabreinigung mit Druckluftstößen

128 Filterelemente der Kategorie M und einer Länge von vier Metern sorgen für saubere Luft, mit einer Gesamtfilterfläche von 200m² und einer Filterbelastung von 150m³ (m³/h). Ein herausragendes Merkmal der Profi Jet: die patentierte, vollautomatische Filterabreinigung AL-KO Opti Jet. Sie befreit die Filterelemente mit Druckluftstößen wirksam von anhaftenden Stäuben. Das sorgt für eine gleichbleibend hohe Filterleistung, hohe Standzeiten und lange Lebensdauer der Filter, was wiederum zum effizienten Betrieb des gesamten Systems beiträgt. Die gesamten Späne werden von einer Zellenradschleuse drucklos in den Container im Erdgeschoss des Gebäudes entsorgt. Und schließlich wird die gerei-

nigte Luft in verschiedene Bereiche des Showrooms zurückgeleitet.

Absaugsystem nach Kundenwunsch

Mit dem Ergebnis ist man bei Holz-Her überaus zufrieden. „Die Zusammenarbeit mit AL-KO ist optimal verlaufen, von der frühen Planungsphase an“, sagt Schultederne. „Den zuverlässigen Service unseres Partners vor Ort GET schätzen wir schon seit vielen Jahren. Und mit der Profi Jet haben wir ein effizientes Absaugsystem erhalten, das voll unseren Wünschen entspricht.“ ■

AL-KO Therm GmbH
www.alko-extractionstechnology.com

Halle 12
 Stand D15

Bilder: AL-KO Therm GmbH