

EXTRACTION TECHNOLOGY

**AL-KO**

QUALITY FOR LIFE



STATIONÄRE KOMPAKTFILTERANLAGEN

# AL-KO ECO JET

Zentrale Absauglösungen  
für Handwerk und Industrie.



  
MADE IN GERMANY

[alko-extractiontechnology.com](http://alko-extractiontechnology.com)



# AL-KO ABSAUGTECHNIK: GARANTIERTE QUALITÄT

**AL-KO Extraction Technology ist Teil der AL-KO Airtech und entwickelt, fertigt und liefert seit über 35 Jahren Absauggeräte und -anlagen zur Staub- und Rauchabsaugung.**

Unsere Geräte und Anlagen werden sowohl zur Direktabsaugung an der Entstehungsstelle als auch zur Hallenlüftung eingesetzt.

In Kombination mit den Wärmerückgewinnungsanlagen der AL-KO Air Technology sind wir als einziger Hersteller in der Lage, dem Kunden komplette Lösungen zur Luftreinhaltung und Konditionierung aus einer Hand zu liefern. Unsere ausgeprägte Kundenorientierung, die maximale Fertigungsqualität sowie unser engagiertes und hoch qualifiziertes Personal zeichnen uns am Markt aus.

## MADE IN GERMANY

**Innovation und Patentschutz als Erfolgsfaktor:**  
Als technologisch führendes Unternehmen verfügt AL-KO über zahlreiche Patente und Gebrauchsmuster.

**AL-KO: Ein finanzstarker und renommierter deutscher Hersteller:**  
Mit über 50 Jahren Erfahrung und einem weltweiten Vertriebsnetz steht AL-KO für Stabilität und Qualität.

**Ein verlässlicher Partner für langfristige Geschäftsbeziehungen:**  
AL-KO setzt auf Vertrauen und Beständigkeit. Der klare Fokus liegt darauf, Kundenbedürfnisse in den Mittelpunkt des Handelns zu stellen.

**Engagement für Qualität und Nachhaltigkeit:**  
Durch aktive Mitwirkung in Verbänden und Ausschüssen, umfassende Zertifizierungen sowie nachhaltige Produktionsprozesse, garantiert AL-KO höchste Qualitätsstandards für seine Produkte und Dienstleistungen.

**Kompetenz durch kontinuierliche Weiterbildung:**  
Dank gezielter betrieblicher Weiterbildungsprogramme und spezialisiertem Know-how am AL-KO Campus stellt das Unternehmen sicher, dass sein Personal stets auf dem neuesten Stand bleibt.

## UNSERE VISION

**AL-KO Extraction Technology bietet Absaugtechnik zur Luftreinhaltung auf höchstem Niveau.**

Für unsere Kunden sind wir mehr als nur Lieferant für hochwertige Absaugtechnik. Wir bieten mit unserer Kompetenz Lösungen für saubere Luft am Arbeitsplatz, sorgen dabei für niedrigsten Energieverbrauch und schonen dabei Mensch und Umwelt.

## UNSERE MISSION

**„More than clean air“ – mit unserer Absaugtechnik schützen wir Menschen, Maschinen und Umwelt.**

Wir arbeiten permanent daran mit unseren Geräten und Anlagen für unsere Kunden ein besseres Arbeitsumfeld zu schaffen, deren Produktqualität zu erhöhen und die Produktivität zu steigern. Dadurch sind AL-KO Absauganlagen immer eine lohnende Investition.

## UNSER ZIEL

Wir möchten unseren Kunden, durch eine hohe Produktqualität, optimalen Service sowie innovative Technik, bei der Schaffung eines sauberen und gesunden Arbeitsumfeldes unterstützen.



### Innovation

Durch kontinuierliche Weiterentwicklung unserer Geräte und Anlagen sind diese immer auf dem neuesten technischen Stand.



### Kundennutzen

Die Zufriedenheit unserer Kunden zu steigern ist unser täglicher Ansporn. Hierzu nehmen wir jede Kundenanregung auf, dadurch verbessern wir permanent unsere Geräte und Leistungen zum Vorteil unserer Kunden.



### Umweltbewusstsein

Der Einsatz unserer Anlagen schont Mensch und Umwelt. Wir optimieren permanent den Energieverbrauch, reduzieren den CO<sub>2</sub> Ausstoß sowie Staub- und Rauchgasemissionen.





# UNSERE STÄRKEN SIND IHR EINSPARPOTENZIAL

Entdecken Sie die entscheidenden Vorteile, die den Unterschied machen.

- + Fachmännische Beratung
- + Geprüft & zertifiziert
- + Investitionssicherheit
- + Wartung & Service (kurze Lieferzeiten)
- + Lange & schnelle Ersatzteillieferfähigkeit
- + Modular erweiter- und umrüstbar

## GEFÖRDERT UND GEPRÜFT

- **Förderfähig:**  
Profitieren Sie mittels Bafa-Förderung von staatlicher Unterstützung für energieeffiziente Investitionen.
- **Unterstützt durch das Bundesamt:**  
Für Wirtschaft und Ausfuhrkontrolle: Finanzielle und regulatorische Absicherung für Ihr Unternehmen.
- **Geprüft durch die BGHM:**  
Die mit dem DGUV-Test ausgezeichneten Produkte wurden von der Prüf- und Zertifizierungsstelle der Deutschen Gesetzlichen Unfallversicherung auf die entsprechenden Prüfgrundsätze zum Gesundheitsschutz geprüft.
- **Zertifiziert:**  
Erfüllt alle relevanten Sicherheitsanforderungen der Branche.
- **Patentierte Ultraschall-Behälterüberwachung:**  
Präzise Kontrolle für maximale Betriebssicherheit.
- **ATEX-zertifiziert für explosionsgefährdete Bereiche:**  
Sicherer Einsatz auch in anspruchsvollen Umgebungen.



## ENERGIE- UND LEISTUNGSOPTIMIERTE AL-KO ABSAUGANLAGEN



**Anlagenauslegung und Dimensionierung**  
AL-KO bietet maßgeschneiderte Absauganlagen, die mitwachsen. Die Planung des Rohrnetzes durch Fachpartner sorgt für kurze, gerade Strecken und optimale Funktion



**Filterreinigung**  
AL-KO OPTI JET® Abreinigung: Jet-Impulse mit minimalem Druckluftverbrauch für beste Effizienz und geringstem Energiebedarf



**Energiesparende Ventilatoren**  
Motoren mit Energieeffizienzklasse IE3 oder höherwertig



**Energieeffizienz**  
Warme, gefilterte Luft bleibt im Raum durch Luftrückführung – Einsparungen bis zu 3.500 € jährlich bei einer Absaugmenge von 10.000 m<sup>3</sup>/h und einer Raumtemperatur von 20 °C



**Aerodynamik**  
Strömungsoptimierte Ventilatorgehäuse für besten Luftdurchfluss, kompakte Bauweise

## DIE AL-KO FREQUENZUMRICHTER



**Energieeinsparung bis zu 60 %**

Anlagenbetrieb mit Frequenzumrichter in Verbindung mit Maschinenerkennung sichert eine enorme Energieeinsparung.



# PRODUKTMERKMALE

## AL-KO ECO JET

Mit Luftvolumenströmen von bis zu 29.000 m<sup>3</sup>/h bieten die stationären Kompaktfilteranlagen der Baureihe ECO JET ein breites Einsatzspektrum. Sie sind die ideale Absauglösung für Maschinen in vielfältigen Fertigungsbereichen und Branchen, auch für größere Bearbeitungsmaschinen.

### IHRE VORTEILE



**Hohe Vorfertigung**  
für kürzeste Montagezeiten



**Investitionssicherheit**  
durch langlebige Komponenten und zukunftsichere Technologie



**Konstant hohe Saugleistung**  
integrierten Vorabscheider und AL-KO OPTI JET Filterreinigungssystem



**Aufstellungsvarianten**  
sowohl innen als außen möglich



**Kompakte Bauform**  
dadurch wenig Platzbedarf nötig



**Heizkosteneinsparung**  
in vielen Fällen 100% Umluftbetrieb



**Geprüft & Gefördert**  
ATEX-konform und BAFA förderfähig

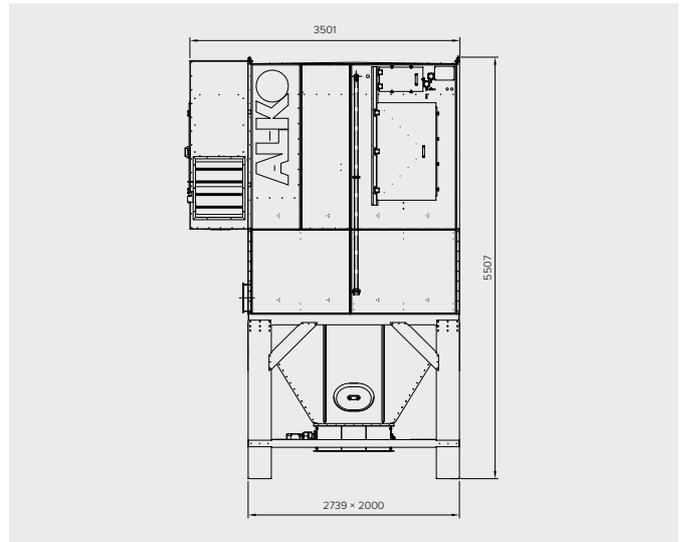
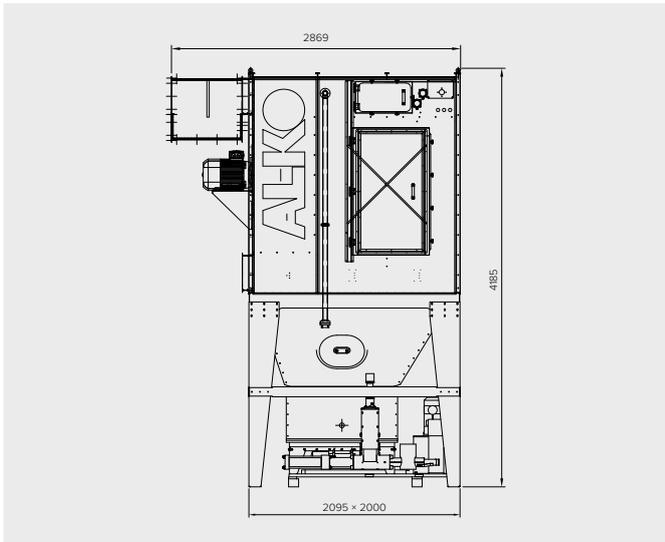


**Diverse Steuerungsoptionen**  
AL-KO HIGH PERFORMANCE,  
Frequenzumrichter



Erfahren Sie mehr  
über den Aufbau eines  
ECO JET im Video.

## OPTIONEN & VARIANTEN



Typ	Typ 2	Typ 3	Typ 4	Typ 5
Unterdruck bei Vnenn.	2.500 Pa	3.700 – 4.200 Pa	2.500 – 4.200 Pa	2.100 – 3.700 Pa
Motorleistung	3,0 kW	5,5 – 11 kW	7,5 – 15 kW	7,5 – 15 kW
Volumenstrom	2.300 m <sup>3</sup> /h	2.500 – 4.200 m <sup>3</sup> /h	6.045 – 10.000 m <sup>3</sup> /h	6.045 – 10.000 m <sup>3</sup> /h
Filterfläche	17,3 m <sup>2</sup>	23 – 38,8 m <sup>2</sup>	28,8 – 58,2 m <sup>2</sup>	40,3 – 77,6 m <sup>2</sup>
Tiefe	1.122 – 1.315 mm	1.122 – 1.315 mm	1.122 – 1.315 mm	1.122 – 1.315 mm
Länge	2.225 mm	2.440 mm	3.188 mm	3.950 mm
Höhe	2.959 mm	2.959 – 4.816 mm	2.959 – 5.269 mm	2.959 – 5.562 mm

Typ	Typ 6	Typ DUO 6	Typ DUO 8	Typ DUO 10
Unterdruck bei Vnenn.	2.250 – 3.000 Pa	2.100 – 4.700 Pa	2.100 – 4.700 Pa	2.100 – 4.700 Pa
Motorleistung	11 – 18,5 kW	15 – 18,5 kW	2 × 11 – 2 × 15 kW	2 × 11 – 2 × 18,5 kW
Volumenstrom	7.770 – 10.000 m <sup>3</sup> /h	5.700 – 13.000 m <sup>3</sup> /h	8.000 – 17.000 m <sup>3</sup> /h	8.000 – 22.000 m <sup>3</sup> /h
Filterfläche	51,8 – 97 m <sup>2</sup>	57,6 – 97 m <sup>2</sup>	69,2 – 116,4 m <sup>2</sup>	92 – 155,2 m <sup>2</sup>
Tiefe	1.122 – 1.315 mm	2.121 – 2.000 mm	2.121 – 2.000 mm	2.121 – 2.000 mm
Länge	4.563 mm	2.530 mm	3.188 mm	3.919 mm
Höhe	2.959 – 4.057 mm	3.610 – 5.245 mm	3.610 – 5.460 mm	3.996 – 5.572 mm

Auszug möglicher Varianten. Weitere Ausführungen auf Anfrage.

## ANPASSUNGSMÖGLICHKEITEN UND OPTIONEN



Umfangreiches  
Zubehör



Verschiedene  
Filtermaterialien



Brandsschutz-  
vorrichtungen



Patentierter  
Füllstandswächter



Kombination mit AL-KO  
Wärmerückgewinnungs-  
anlagen



Verschiedene  
Austragungsmöglichkeiten

## ANWENDUNGEN

- In Branchen wie z.B. Holzbe- und -verarbeitung, Schreinereien, Tischlereien, Möbelwerke, Kunststoffherstellung und -verarbeitung, Papierherstellung, Orthopädieindustrie und viele mehr
- Absaugung an Fertigungsmaschinen, Bearbeitungszentren, Rohrleitungssystemen mit mehreren Saugstellen
- Direktabsaugung im Dauerbetrieb

## HOCHLEISTUNGS FILTERSYSTEM AL-KO OPTI JET



### 1. Filtrationsphase

#### Verschmutzungsgrad überwacht

- Über eine Differenzdruckmessung wird kontinuierlich der Verschmutzungsgrad des Filters überwacht.

#### Automatische Abreinigung

- Bei Erreichen eines bestimmten Schwellenwerts startet die Abreinigung automatisch.



### 2. Abreinigungsphase

#### Impulsartige Druckluftstöße

- Druckluft wird in kurzen, starken Impulsen durch den Filter geleitet.

#### Ablösung der Staubpartikel

- Der plötzliche Luftstoß löst zugesetzte Partikel von der Oberfläche.



### 3. Gereinigter Filter

#### Staub fällt in Auffangbehälter

- Die gelösten Partikel werden in einen Staubsammelbehälter oder eine Austragvorrichtung geleitet.

#### Erhalt der Filterleistung

- Durch regelmäßige Abreinigung bleibt die Saugleistung konstant und der Filter setzt sich nicht zu.

## AL-KO HIGH PERFORMANCE

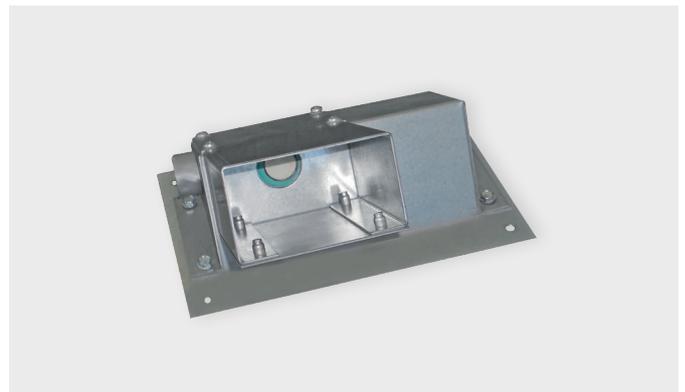
### Unsere Steuerungslösung für stationäre AL-KO Absauganlagen

- Einfache Überwachung
- Vorausschauende Wartung
- Fernwartung ermöglicht Optimierungen und Softwareanpassungen
- Echtzeit Überwachung
- Weitere zusätzliche Features möglich



## AL-KO LEVEL CONTROL ALC 21

- Berührungsloser Ultraschall-Füllstandsensoren
- Kontinuierliche Ultraschallmessung für Staub & Späne
- Optional vormontiert oder nachrüstbar
- ATEX-Zertifizierung für Rohluftbereich (Zone 21)
- Einzigartig & europaweit patentiert



## RESTSTAUBSENSOR PFM 02 HB

- System zur kontinuierlichen, triboelektrischen in-situ Filterüberwachung
- Überwachung des Staubgehalts mittels elektronischen Sensors
- Bei Überschreitung des Grenzwertes (0,3 mg/m<sup>3</sup>) beginnt ein selbsthaltender Alarm und die Anlage schaltet auf Fortluft oder ganz ab





# AL-KO ENTSORGUNGS- MÖGLICHKEITEN

## BRIKETTIERPRESSEN

### Energiegewinnung

- Ausgeschiedene Holzspäne werden zu Brennstoffbriketts für Heizungen verarbeitet

### Kostensenkung

- Reduzierte Entsorgungs- und Lagerkosten durch die Brikettierung

### Wiederverkauf

- Briketts können als umweltfreundlicher Brennstoff weiterverkauft werden

### Nachhaltigkeit

- CO<sub>2</sub>-neutrales Heizen durch recycelte Materialien



Technische Daten	APC 30/50	APC 50/70	APV 60	APV 80	APV 100	APV 120
Brikettdurchmesser	50 mm	70 mm	50 mm	60 mm	70 mm	80 mm
Leistung je nach Material	bis zu 50 kg/h	bis zu 70 kg/h	bis zu 90 kg/h	bis zu 100 kg/h	bis zu 150 kg/h	bis zu 180 kg/h
Motorleistung	5,5 kW	7,5 kW	7,5 kW	7,5 kW	11 kW	11 kW
Gewicht	650 kg	750 kg	820 kg	870 kg	1.000 kg	1.050 kg

## RUNDAUSTRAGUNGEN

- Kompakt gebaute Rundaustragung
- Alternative zum Schüttschacht
- Austragung über anflanschbare Zellenradschleuse
- Möglichkeit zum Puffern von Materialien



## ZELLENRADSCHLEUSEN

- Abgeschiedenes Material wird drucklos in einen Container, Big Bag oder ähnlichen Behälter ausgetragen
- Einsetzbar für Güter mit Temperaturen bis zu 50 °C
- Geprüft nach ATEX-Richtlinie 2014/34/EU



Technische Daten	ZRS 440	ZRS 960
Einwurf	250 × 440 mm	250 × 960 mm
Auswurf	208 × 440 mm	208 × 960 mm
Bauhöhe	330 mm	330 mm
Gewicht komplett	70 kg	100 kg
Max. Förderleistung bei 4 U / min. Zellenrad-Drehzahl	7.250 L/h	15.816 L/h
Max. Förderleistung bei 12 U / min. Zellenrad-Drehzahl	21.750 L/h	47.450 L/h
Temperaturbereich	bis 130° C	bis 130° C

## AL-KO AIRTECH

AL-KO Airtech ist der Spezialist für die Herstellung und den Vertrieb von Absaug- und Lüftungsanlagen. Zu Airtech gehören **AL-KO Extraction Technology** und **AL-KO Air Technology**. Diese Unternehmensbereiche entwickeln und produzieren maßgeschneiderte raumluft-technische Anlagen sowie ein breites Spektrum an industriellen Absauganlagen für verschiedene Einsatzmöglichkeiten. Was 1931 als kleine Dorfschmiede begann, ist heute eine Weltmarke. Damals wie heute steht das Markenversprechen „QUALITY FOR LIFE“ für die einzigartige Produkt- und Servicequalität.

## AL-KO EXTRACTION TECHNOLOGY

- ✔ **Über 35 Jahre Erfahrung** – Kompetenz und Innovation in der Absaugtechnik
- ✔ **Geprüft & zertifiziert** – höchste Sicherheit und Qualität
- ✔ **5.000+ Anlagen pro Jahr** – bewährte AL-KO-Qualität im Einsatz
- ✔ **Vielfältige Lösungen** – Standardgeräte & maßgeschneiderte Systeme
- ✔ **Alles aus einer Hand** – Planung, digitale Tools, Steuerung & Service

### AL-KO THERM GMBH BEREICH ABSAUGTECHNIK

Hauptstraße 248 – 250  
89343 Jettingen-Scheppach  
Tel.: +49 8225 39 2412  
absaug.technik@alko-air.com

© AL-KO THERM GmbH, Abbildungen zeigen Konfigurationsbeispiele, die nicht in allen Märkten erhältlich sind. Bitte fragen Sie Ihren AL-KO Berater. Änderungen, die dem technischen Fortschritt dienen, vorbehalten. Haftung für Irrtümer und Druckfehler ausgeschlossen.

