

EXTRACTION TECHNOLOGY

AL-KO
QUALITY FOR LIFE



MOBILE REINLUFTENTSTAUBER

AL-KO POWER UNIT

Leistungsstarke Absauggeräte
für Handwerk und Industrie.




MADE IN GERMANY

alko-extractiontechnology.com



AL-KO ABSAUGTECHNIK: GARANTIERTE QUALITÄT

AL-KO Extraction Technology ist Teil der AL-KO Airtech und entwickelt, fertigt und liefert seit über 35 Jahren Absauggeräte und -anlagen zur Staub- und Rauchabsaugung.

Unsere Geräte und Anlagen werden sowohl zur Direktabsaugung an der Entstehungsstelle als auch zur Hallenlüftung eingesetzt.

In Kombination mit den Wärmerückgewinnungsanlagen der AL-KO Air Technology sind wir als einziger Hersteller in der Lage, dem Kunden komplette Lösungen zur Luftreinhaltung und Konditionierung aus einer Hand zu liefern. Unsere ausgeprägte Kundenorientierung, die maximale Fertigungsqualität sowie unser engagiertes und hoch qualifiziertes Personal zeichnen uns am Markt aus.

MADE IN GERMANY

Innovation und Patentschutz als Erfolgsfaktor:

Als technologisch führendes Unternehmen verfügt AL-KO über zahlreiche Patente und Gebrauchsmuster.

AL-KO: Ein finanzstarker und renommierter deutscher Hersteller:

Mit über 50 Jahren Erfahrung und einem weltweiten Vertriebsnetz steht AL-KO für Stabilität und Qualität.

Ein verlässlicher Partner für langfristige Geschäftsbeziehungen:

AL-KO setzt auf Vertrauen und Beständigkeit. Der klare Fokus liegt darauf, Kundenbedürfnisse in den Mittelpunkt des Handelns zu stellen.

Engagement für Qualität und Nachhaltigkeit:

Durch aktive Mitwirkung in Verbänden und Ausschüssen, umfassende Zertifizierungen sowie nachhaltige Produktionsprozesse, garantiert AL-KO höchste Qualitätsstandards für seine Produkte und Dienstleistungen.

Kompetenz durch kontinuierliche Weiterbildung:

Dank gezielter betrieblicher Weiterbildungsprogramme und spezialisiertem Know-how am AL-KO Campus stellt das Unternehmen sicher, dass sein Personal stets auf dem neuesten Stand bleibt.

UNSERE VISION

AL-KO Extraction Technology bietet Absaugtechnik zur Luftreinhaltung auf höchstem Niveau.

Für unsere Kunden sind wir mehr als nur Lieferant für hochwertige Absaugtechnik. Wir bieten mit unserer Kompetenz Lösungen für saubere Luft am Arbeitsplatz, sorgen dabei für niedrigsten Energieverbrauch und schonen dabei Mensch und Umwelt.

UNSERE MISSION

„More than clean air“ – mit unserer Absaugtechnik schützen wir Menschen, Maschinen und Umwelt.

Wir arbeiten permanent daran mit unseren Geräten und Anlagen für unsere Kunden ein besseres Arbeitsumfeld zu schaffen, deren Produktqualität zu erhöhen und die Produktivität zu steigern. Dadurch sind AL-KO Absauganlagen immer eine lohnende Investition.

UNSER ZIEL

Wir möchten unseren Kunden, durch eine hohe Produktqualität, optimalen Service sowie innovative Technik, bei der Schaffung eines sauberen und gesunden Arbeitsumfeldes unterstützen.



Innovation

Durch kontinuierliche Weiterentwicklung unserer Geräte und Anlagen sind diese immer auf dem neuesten technischen Stand.



Kundennutzen

Die Zufriedenheit unserer Kunden zu steigern ist unser täglicher Ansporn. Hierzu nehmen wir jede Kundenanregung auf, dadurch verbessern wir permanent unsere Geräte und Leistungen zum Vorteil unserer Kunden.



Umweltbewusstsein

Der Einsatz unserer Anlagen schont Mensch und Umwelt. Wir optimieren permanent den Energieverbrauch, reduzieren den CO₂ Ausstoß sowie Staub- und Rauchgasemissionen.





UNSERE STÄRKEN SIND IHR EINSPARPOTENZIAL

Entdecken Sie die entscheidenden Vorteile, die den Unterschied machen.

- + Fachmännische Beratung
- + Geprüft & zertifiziert
- + Investitionssicherheit
- + Wartung & Service
(kurze Lieferzeiten)
- + Lange & schnelle
Ersatzteillieferfähigkeit
- + Modular erweiter-
und umrüstbar

GEFÖRDERT UND GEPRÜFT

- **Förderfähig:**
Profitieren Sie mittels Bafa-Förderung von staatlicher Unterstützung für energieeffiziente Investitionen.
- **Unterstützt durch das Bundesamt:**
Für Wirtschaft und Ausfuhrkontrolle: Finanzielle und regulatorische Absicherung für Ihr Unternehmen.
- **Geprüft durch die BGHM:**
Die mit dem DGUV-Test ausgezeichneten Produkte wurden von der Prüf- und Zertifizierungsstelle der Deutschen Gesetzlichen Unfallversicherung auf die entsprechenden Prüfgrundsätze zum Gesundheitsschutz geprüft.
- **Zertifiziert:**
Erfüllt alle relevanten Sicherheitsanforderungen der Branche.
- **Patentierter Ultraschall-Behälterüberwachung:**
Präzise Kontrolle für maximale Betriebssicherheit.
- **ATEX-zertifiziert für explosionsgefährdete Bereiche:**
Sicherer Einsatz auch in anspruchsvollen Umgebungen.



ENERGIE- UND LEISTUNGSOPTIMIERTE AL-KO ABSAUGANLAGEN



Anlagenauslegung und Dimensionierung

AL-KO bietet maßgeschneiderte Absauganlagen, die mitwachsen. Die Planung des Rohrnetzes durch Fachpartner sorgt für kurze, gerade Strecken und optimale Funktion



Energieeffizienz

Warme, gefilterte Luft bleibt im Raum durch Lufrückführung – Einsparungen bis zu 3.500 € jährlich bei einer Absaugmenge von 10.000 m³/h und einer Raumtemperatur von 20 °C



Filterreinigung

AL-KO OPTI JET® Abreinigung: Jet-Impulse mit minimalem Druckluftverbrauch für beste Effizienz und geringstem Energiebedarf



Aerodynamik

Strömungsoptimierte Ventilatorgehäuse für besten Luftdurchfluss, kompakte Bauweise



Energiesparende Ventilatoren

Motoren mit Energieeffizienzklasse IE3 oder höherwertig

DIE AL-KO FREQUENZUMRICHTER



Energieeinsparung bis zu 60 %

Anlagenbetrieb mit Frequenzumrichter in Verbindung mit Maschinenerkennung sichert eine enorme Energieeinsparung.



FEATURES UND BESONDERHEITEN

AL-KO CLEAN STAUBSCHOTT

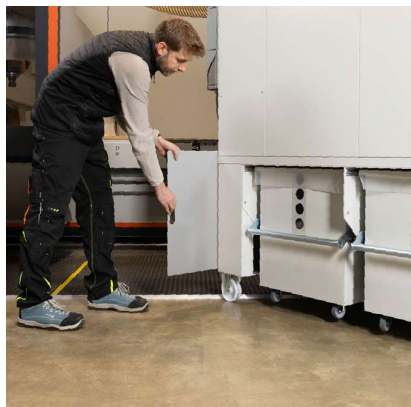
Verhindert das Abrieseln von Staub während der Behälterentleerung

Patentierter Entleerungsvorgang

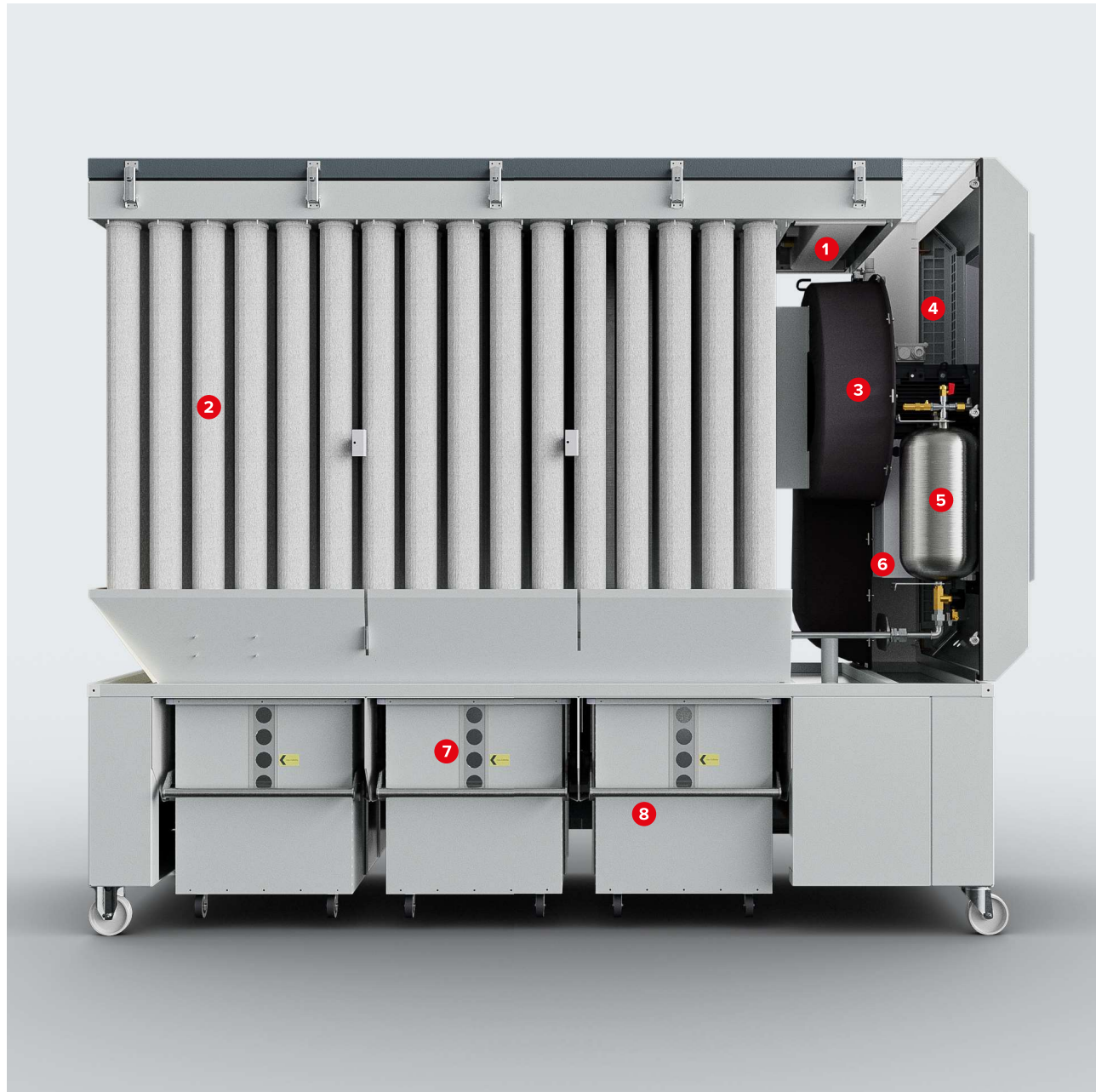
- Staubschottplatte aus der vorgesehenen Halterung entnehmen.
- Vor Entleerung Staubschottplatte über die Behälter einschieben
- Behälter entnehmen und leeren
- im Anschluss wieder Staubschottplatte herausnehmen

Ihre Vorteile

- Einfache Handhabung
- Staubfreier Abschluss beim Behältertausch
- Optimaler Gesundheitsschutz



INNOVATIVE TECHNIK FÜR HÖCHSTE ANSPRÜCHE



- 1** Großvolumiger Druckluftbehälter mit schnellschaltenden Membranventilen für optimale JET-Filterreinigung und geringstmöglichem Druckluftverbrauch
- 2** Schlauchfilter aus antistatischem Polyester-Nadelfilz, Material standardmäßig mit Schnappringverschluss zur einfachen Handhabung
- 3** Standardmäßig energieeffiziente Motoren
- 4** Schallgedämmte Lufrückführung für niedrige Schallemissionswerte
- 5** Wartungsfreundliche Löschautomatik mit manueller und automatischer Betätigung (serienmäßig bei POWER UNIT 250, 300, 350 und 350+)
- 6** Steuerung ab Baugröße 160, Manuell- und Automatikbetrieb möglich, erweiterbar um viele Optionen
- 7** Sichtfenster zur einfachen Füllstandskontrolle
- 8** Ergonomisch geformter Spannhebel zur einfachen Behälter-Arretierung

OPTIONALE ZUBEHÖRMÖGLICHKEITEN



Leichtgängige Gasdruckfeder

- Optionale Gasdruckfeder am Deckel
- Angebracht für die Deckelöffnung der POWER UNIT:
Erspart die Entnahme des ganzen Deckels



Zusätzlicher Aufsatzfilter als Schwebstoff Nachfilterstufe

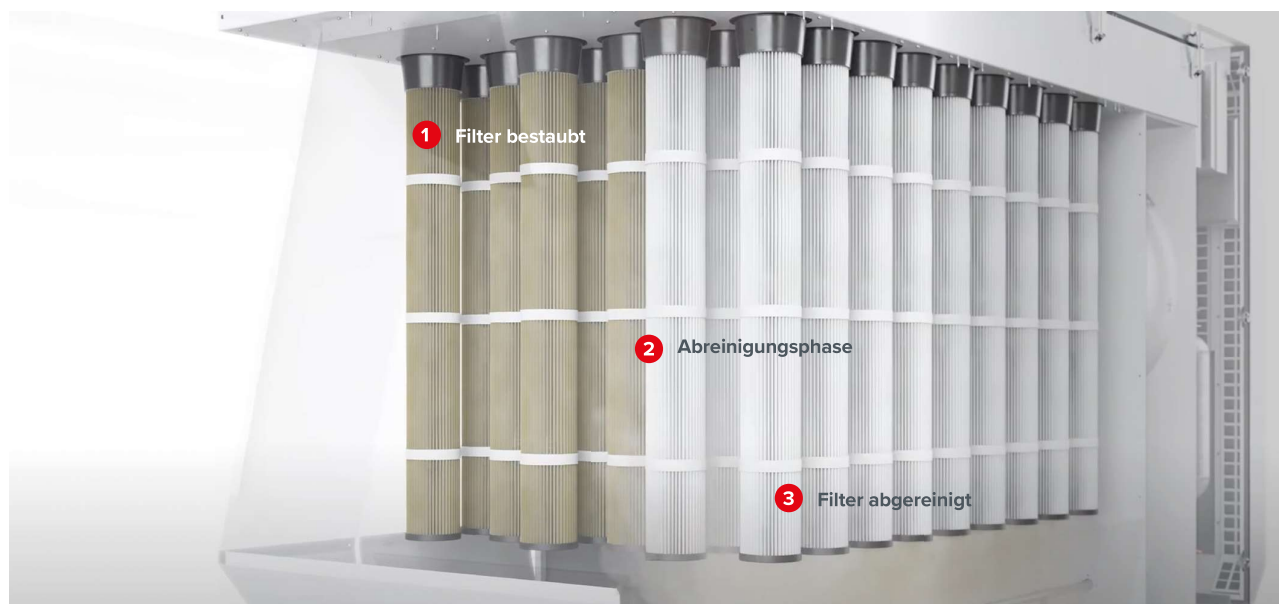
- Montiert am Entstauber in einem pulverbeschichteten Stahlblechgehäuse mit integrierten Filterkassetten
- H13 – Abscheidung von 99,95% der Staubpartikel $>0,1 - 0,3 \mu\text{m}$ max. Durchlassgrad 0,05%
- H14 – Abscheidung von 99,995% der Staubpartikel $>0,1 - 0,3 \mu\text{m}$ max. Durchlassgrad 0,005%



AL-KO LEVEL CONTROL ALC 21

- Berührungsloser Ultraschall-Füllstandsensor
- Kontinuierliche Ultraschallmessung für Staub & Späne
- Optional vormontiert oder nachrüstbar
- ATEX-Zertifizierung für Rohluftbereich (Zone 21)
- Einzigartig & europaweit patentiert

HOCHLEISTUNGS FILTERSYSTEM AL-KO OPTI JET



1. Filtrationsphase

Verschmutzungsgrad überwacht

- Über eine Differenzdruckmessung wird kontinuierlich der Verschmutzungsgrad des Filters überwacht.

Automatische Abreinigung

- Bei Erreichen eines bestimmten Schwellenwerts startet die Abreinigung automatisch.



2. Abreinigungsphase

Impulsartige Druckluftstöße

- Druckluft wird in kurzen, starken Impulsen durch den Filter geleitet.

Ablösung der Staubpartikel

- Der plötzliche Luftstoß löst zugesetzte Partikel von der Oberfläche.



3. Gereinigter Filter

Staub fällt in Auffangbehälter

- Die gelösten Partikel werden in einen Staubsammelbehälter oder eine Austragvorrichtung geleitet.

Erhalt der Filterleistung

- Durch regelmäßige Abreinigung bleibt die Saugleistung konstant und der Filter setzt sich nicht zu.

ZERTIFIZIERTE LÖSCHEINRICHTUNG



Automatischer Löschvorgang

- Integrierter mit Wasser befüllter Löschmittelbehälter aus Leichtmetall
- Kein permanenter Wasseranschluss erforderlich
- Auslösung über ein Temperaturfühler bei über 70 °C
- Keine jährliche Wartung notwendig



PRODUKTMERKMALE AL-KO POWER UNIT

IHRE VORTEILE



Langlebigkeit und ansprechende Optik

durch pulverbeschichtetes Gehäuse aus verzinktem Stahlblech



Maximale Sicherheit

durch zertifizierte Löscheinrichtung und staubarme Entleerung



Extrem geräuscharm

durch hochwirksame Schalldämmung



Kompakte modulare Bauweise

dadurch geringer Platzbedarf



Niedriger Energieverbrauch

trotz extrem hoher Saugleistung
Heizkosteneinsparung durch Umluftbetrieb



Umfangreiches Zubehör

und zahlreiche Optionen für individuelle
Gerätekongfiguration



Die vielseitige Baureihe AL-KO POWER UNIT® überzeugt mit innovativer Technik und vielen durchdachten Details.

Erfahren Sie mehr über den Reinluftentstauber AL-KO POWER UNIT im Video.



AL-KO POWER UNIT 100 / 120

Typ	100	100	120	120 M
Artikel-Nummer	192 488	192 489	192 490	192 498 01
Nennvolumenstrom*	565 m³/h	565 m³/h	814 m³/h	814 m³/h
Unterdruck bei Vnenn.	2.118 Pa	2.124 Pa	2.180 Pa	2.180 Pa
Filterabreinigung	Manuell	Manuell	Manuell	Motorisch, Maschinenerkennung
Schalldruckpegel**	69 dB(A)	69 dB(A)	71 dB(A)	71 dB(A)
Maße (L / B / H) in mm	1.178 × 650 × 1.973	1.178 × 650 × 1.973	1.178 × 650 × 1.973	1.178 × 650 × 1.973
Gewicht netto o. Verp.	ca. 114 kg	ca. 116 kg	ca. 117 kg	ca. 121 kg

*geprüft nach DIN EN 16770 ** Freifeldmessung nach DIN EN 11201 M – Version mit automatischer Filterabreinigung und Maschinenerkennung



Ansaugstutzen
100 mm / 120mm



Motornennleistung
1,1 kW bis 1,5 kW



Filterfläche
4,1 bis 5,1 m²



Spänesammelvolumen
ca. 135 L



AL-KO POWER UNIT 160

Typ	160 H	160 HM	160 P	160 K
Artikel-Nummer	199 001	199 363 01	192 199 01	199 018 02
Nennvolumenstrom*	1.448 m³/h	1.448 m³/h	1.448 m³/h	1.448 m³/h
Unterdruck bei Vnenn.	2.503 Pa	2.503 Pa	2.503 Pa	2.503 Pa
Filterabreinigung	Manuell	Manuell	Pneumatisch	Pneumatisch, integrierter Kompressor
Schalldruckpegel**	70 dB(A)	70 dB(A)	70 dB(A)	70 dB(A)
Maße (L / B / H) in mm	1.800 × 830 × 2.050	1.718 × 830 × 2.050	1.718 × 830 × 2.050	1.718 × 830 × 2.050
Gewicht netto o. Verp.	330 kg	330 kg	340 kg	350 kg

*geprüft nach GS-HM-03 ** Freifeldmessung nach DIN EN 11201 K – Kompressor integriert



Ansaugstutzen
160 mm



Motornennleistung
2,2 kW / 3 Ph



Filterfläche
9,1 m²



Spänesammelvolumen
165 L / 241 L

AL-KO POWER UNIT 200



Typ	200 P	200 K	200 P-ZRS	200 P-BP 30-40
Artikel-Nummer	192 491 01	199 609 01	199 044 01	199 019 02
Nennvolumenstrom*	2.262 m³/h	2.262 m³/h	2.262 m³/h	2.262 m³/h
Unterdruck bei V _{enn} .	2.563 Pa	2.563 Pa	2.563 Pa	2.563 Pa
Filterabreinigung	Pneumatisch	Pneumatisch	Pneumatisch	Pneumatisch
Schalldruckpegel**	72 dB(A)	72 dB(A)	72 dB(A)	72 dB(A)
Maße (L / B / H) in mm	2.296 × 830 × 2.050	2.296 × 830 × 2.050	2.297 × 836 × 2.607	2.631 × 1.307 × 2.111
Brikett- / Zellenradleistung je nach Material	—	—	bis zu 15.744 l/h	bis zu 40 kg/h
Brikettdurchmesser	—	—	—	40 mm
Gewicht netto ohne Verpackung	460 kg	470 kg	550 kg	950 kg

*geprüft nach DIN EN 16770 ** Freifeldmessung nach DIN EN 11201 K – Kompressor integriert



Ansaugstutzen
200 mm



Motorenleistung
3,0 kW / 3 Ph



Filterfläche
13,8 m²



Unterbauten
verfügbar



Spänesammelvolumen
2 × 165 L / 2 × 241 L

AL-KO POWER UNIT 250



Typ	250 P	250 P-ZRS	250 P-BP 30-40	250 P-BP 30-50
Artikel-Nummer	195 676 03	195 875 03	199 537 01	195 872 05
Nennvolumenstrom*	3.534 m³/h	3.534 m³/h	3.534 m³/h	3.534 m³/h
Unterdruck bei V _{enn} .	3.184 Pa	3.184 Pa	3.184 Pa	3.184 Pa
Schalldruckpegel**	71 dB(A)	71 dB(A)	71 dB(A)	71 dB(A)
Maße (L / B / H) in mm	2.351 × 1.058 × 2.361	2.387 × 1.058 × 2.807	2.351 × 1.332 × 2.619	2.351 × 1.361 × 2.620
Brikett- / Zellenradleistung je nach Material	—	15.744 L/h	bis zu 40 kg/h	bis zu 50 kg/h
Brikettdurchmesser	—	—	40 mm	50 mm
Gewicht netto ohne Verpackung	758 kg	728 kg	1.381 kg	1.381 kg

*geprüft nach DIN EN 16770 ** Freifeldmessung nach DIN EN 11201



Ansaugstutzen
250 mm



Motorenleistung
7,5 kW / 3 Ph



Filterfläche
22,4 m²



Unterbauten
verfügbar



Integrierte
Löschautomatik



Spänesammelvolumen
2 × 165 L / 2 × 250 L

AL-KO POWER UNIT 300



Typ	300 P	300 P-ZRS	300 P-BP 30-50	300 P-BP 50-70
Artikel-Nummer	195 677 03	195 876 03	192 006 05	195 874 05
Nennvolumenstrom*	5.089 m³/h	5.089 m³/h	5.089 m³/h	5.089 m³/h
Unterdruck bei V _{enn} .	2.587 Pa	2.587 Pa	2.587 Pa	2.587 Pa
Schalldruckpegel**	71 dB(A)	71 dB(A)	71 dB(A)	71 dB(A)
Maße (L / B / H) in mm	3.000 × 1.058 × 2.361	3.000 × 1.058 × 3.027	3.000 × 1.361 × 2.817	3.000 × 1.351 × 2.817
Brikett- / Zellenradleistung je nach Material	—	15.744 L/h	bis zu 50 kg/h	bis zu 70 kg/h
Brikettdurchmesser	—	—	50 mm	70 mm
Gewicht netto ohne Verpackung	838 kg	832 kg	1.570 kg	1.570 kg

*geprüft nach DIN EN 16770 **Freifeldmessung nach DIN EN 11201



Ansaugstutzen
300 mm



Motornennleistung
7,5 kW / 3 Ph



Filterfläche
30 m²



Unterbauten
verfügbar



Integrierte
Löschautomatik



Spänesammelvolumen
3 × 165 L / 3 × 250 L

AL-KO POWER UNIT 350



Typ	350 P	350 P-ZRS	350 P-BP 30-50	350 P-BP 50-70
Artikel-Nummer	199 560	199 563	199 561	199 562
Nennvolumenstrom*	6.927 m³/h	6.927 m³/h	6.927 m³/h	6.927 m³/h
Unterdruck bei V _{enn} .	2.543 Pa	2.543 Pa	2.543 Pa	2.543 Pa
Schalldruckpegel**	71 dB(A)	71 dB(A)	71 dB(A)	71 dB(A)
Maße (L / B / H) in mm	3.129 × 1.058 × 2.361	3.164 × 1.058 × 3.027	3.129 × 1.361 × 2.817	3.129 × 1.361 × 2.817
Brikett- / Zellenradleistung je nach Material	—	15.744 L/h	bis zu 50 kg/h	bis zu 70 kg/h
Brikettdurchmesser	—	—	50 mm	70 mm
Gewicht netto ohne Verpackung	977 kg	1.010 kg	1.740 kg	1.740 kg

*geprüft nach DIN EN 16770 ** Freifeldmessung nach DIN EN 11201



Ansaugstutzen
350 mm



Motornennleistung
11,0 kW / 3 Ph



Filterfläche
73 m²



Unterbauten
verfügbar



Integrierte
Löschautomatik



Spänesammelvolumen
3 × 165 L / 3 × 250 L

AL-KO POWER UNIT 350+



Typ	350+ P	350+ P-ZRS	350+ P-BP 30-50	350+ P-BP 50-70
Artikel-Nummer	199 843	199 846	199 844	199 845
Nennvolumenstrom*	7.127 m³/h	7.130 m³/h	7.127 m³/h	7.127 m³/h
Unterdruck bei Vnenn.	3.347 Pa	3.347 Pa	3.347 Pa	3.347 Pa
Schalldruckpegel**	71 dB(A)	71 dB(A)	71 dB(A)	71 dB(A)
Maße (L / B / H) in mm	3.130 × 1.058 × 2.361	3.164 × 1.058 × 3.027	3.130 × 1.361 × 2.817	3.130 × 1.361 × 2.817
Brikett- / Zellenradleistung je nach Material	—	15.744 L/h	bis zu 50 kg/h	bis zu 70 kg/h
Brikettdurchmesser	—	—	50 mm	70 mm
Gewicht netto ohne Verpackung	1.040 kg	1.027 kg	1.802 kg	1.802 kg

*geprüft nach DIN EN 16770 ** Freifeldmessung nach DIN EN 11201



Ansaugstutzen
355 mm



Motornennleistung
15,0 kW / 3 Ph



Filterfläche
73 m²



Unterbauten
verfügbar



Integrierte
Löschautomatik



Spänesammelvolumen
3 × 165 L / 3 × 250 L





AL-KO ENTSORGUNGS- MÖGLICHKEITEN

ZELLENRADSCHLEUSEN

- Abgeschiedenes Material wird drucklos in einen Container, Big Bag oder ähnlichen Behälter ausgetragen
- Einsetzbar für Güter mit Temperaturen bis zu 50 °C
- Geprüft nach ATEX-Richtlinie 2014/34/EU



Technische Daten	ZRS 440	ZRS 960
Einwurf	250 × 440 mm	250 × 960 mm
Auswurf	208 × 440 mm	208 × 960 mm
Bauhöhe	330 mm	330 mm
Gewicht komplett	70 kg	100 kg
Max. Förderleistung bei 4 U / min. Zellenrad-Drehzahl	7.250 L / h	15.816 L / h
Max. Förderleistung bei 12 U / min. Zellenrad-Drehzahl	21.750 L / h	47.450 L / h
Temperaturbereich	bis 130 °C	bis 130 °C

BRIKETTIERPRESSEN

Energiegewinnung

- Ausgeschiedene Holzspäne werden zu Brennstoffbriketts für Heizungen verarbeitet

Kostensenkung

- Reduzierte Entsorgungs- und Lagerkosten durch die Brikettierung

Wiederverkauf

- Briketts können als umweltfreundlicher Brennstoff weiterverkauft werden

Nachhaltigkeit

- CO₂-neutrales Heizen durch recycelte Materialien



Technische Daten	APC 30/50	APC 50/70	APV 60	APV 80	APV 100	APV 120
Brikettdurchmesser	50 mm	70 mm	50 mm	60 mm	70 mm	80 mm
Leistung je nach Material	bis zu 50 kg/h	bis zu 70 kg/h	bis zu 90 kg/h	bis zu 100 kg/h	bis zu 150 kg/h	bis zu 180 kg/h
Motorleistung	5,5 kW	7,5 kW	7,5 kW	7,5 kW	11 kW	11 kW
Menge an Hydrauliköl	160 L	160 L	160 L	160 L	250 L	250 L

AL-KO AIRTECH

AL-KO Airtech ist der Spezialist für die Herstellung und den Vertrieb von Absaug- und Lüftungsanlagen. Zu Airtech gehören **AL-KO Extraction Technology** und **AL-KO Air Technology**. Diese Unternehmensbereiche entwickeln und produzieren maßgeschneiderte raumluft-technische Anlagen sowie ein breites Spektrum an industriellen Absauganlagen für verschiedene Einsatzmöglichkeiten. Was 1931 als kleine Dorfschmiede begann, ist heute eine Weltmarke. Damals wie heute steht das Markenversprechen „QUALITY FOR LIFE“ für die einzigartige Produkt- und Servicequalität.

AL-KO EXTRACTION TECHNOLOGY

- ✔ **Über 35 Jahre Erfahrung** – Kompetenz und Innovation in der Absaugtechnik
- ✔ **Geprüft & zertifiziert** – höchste Sicherheit und Qualität
- ✔ **5.000+ Anlagen pro Jahr** – bewährte AL-KO-Qualität im Einsatz
- ✔ **Vielfältige Lösungen** – Standardgeräte & maßgeschneiderte Systeme
- ✔ **Alles aus einer Hand** – Planung, digitale Tools, Steuerung & Service

AL-KO THERM GMBH BEREICH ABSAUGTECHNIK

Hauptstraße 248 – 250
89343 Jettingen-Scheppach
Tel.: +49 8225 39 2412
absaug.technik@alko-air.com

© AL-KO THERM GmbH, Abbildungen zeigen Konfigurationsbeispiele, die nicht in allen Märkten erhältlich sind. Bitte fragen Sie Ihren AL-KO Berater. Änderungen, die dem technischen Fortschritt dienen, vorbehalten. Haftung für Irrtümer und Druckfehler ausgeschlossen.



[alko-extractiontechnology.com](https://www.alko-extractiontechnology.com)